技术数据说明书

TEROSON® WT 123 WF RAIL

.10 2022

产品描述

TEROSON® WT 123 WF RAIL提供以下产品特性:

技术	水性可喷涂产品
化学类型	水性合成树脂
外观（未固化）	浅褐色
粘度	膏状
产品类别	涂料
固化方式	水分蒸发
应用	可喷涂涂料
应用温度	5至40° C
使用温度	-30至80° C
短期曝露（大于 1h）	100° C
主要优点	● 减震降噪，提高质量 ● 易于施作

TEROSON® WT 123 WF RAIL是一种二次减噪和减振的涂层，可以喷涂或刮刀涂抹。它是含有阻燃添加剂的水性可喷涂合成树脂。该产品采用低毒原料（不含卤素、重金属和石棉），对环境友好。

TEROSON® WT 123 WF RAIL 表现出对不锈钢、镀锌钢板和阳极氧化铝的可靠附着力。但是用于非镀锌钢和原铝表面,首先需要进行有效的防腐蚀保护(底漆涂层和油漆).

涂附TEROSON® WT 123 WF RAIL 可以在静置在水中放置更长的时间。轻微膨胀过程是可恢复的。涂层不会由表面剥离。

典型应用包括在车辆制造、铁路车厢、造船以及工厂和设备制造中，对薄金属板结构进行 噪或吸收结构噪声， 免二次噪音和振动。铁路车辆可以完全喷涂 TEROSON® WT 123 WF RAIL,前提在地板上建构适当的排水孔，以便涂层干燥后并使用时排水。TEROSON® WT 123 WF RAIL 干燥快，并表现出优异的耐火性能。该 料不适用于未处理/未涂附金属表面的腐蚀保护。

TEROSON® WT 123 WF RAIL根据 EN 45545-2，表现出出色的防火性能并满足 HL 3 级轨道車的防火要求。

防火依据EN 45545-2:

火焰蔓延:
该产品已通过R1、R7 的防火要求测试和 R17危险物HL3等级认可。
测试方法：ISO 5658-2

烟雾毒性和密度:
该产品已通过R1、R7 的防火要求测试和 R17危险物HL3等级认可。
测试方法:ISO 5659-2

放热率:
该产品已通过R1、R7 的防火要求测试和 R17危险物HL3等级认可。
测试方法:ISO 5660-1

未固化 料的典型性能

密度, g/cm³	1.4
固含量, %	70
酸碱值pH	8

固化 料的典型性能

典型性能

物理特性:

干燥时间 (2mm 湿膜厚度):	
在标准气候 GB/T1728, 小时	19
@ 60° C GB/T1728, 小时	5
体积收缩 干燥时, %	35
完全干燥, 小时	24至48
表层干燥时间, 小时	2至4

声学特性 :

损耗因子:	
DIN EN ISO 6721-3	⩾0.11
GB/T18258-2000	⩾0.11
温度, ° C	20
频率, Hz	2nd order
料，钢板， mm	1
厚度比 涂层 / 钢板	2 : 1

一般信息

该产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选择作为氯或其他强氧化性 料的密封剂.

有关此产品的安全操作信息，请参阅安全数据表 (SDS).

使用说明

表面预处理

1. 待涂表面必须干燥，无油、灰尘、油脂和其他成分。
2. 不需要增粘剂。
3. 非镀锌钢板和非阳极氧化铝需要涂有合适的防水防腐蚀保护。

应用:

1. 如有必要，TEROSON® WT 123 WF RAIL 如果在交付和使用之间存放较长时间（约 3 个月），则必须在使用前搅拌。
2. TEROSON® WT 123 WF RAIL装载在可用的状态时，使用活塞泵并通过二次空气喷涂进行施工。 建议喷涂压力值如下表：

输送：活塞泵，比率	60 : 1
料压力，bar	2至4
雾化气压，bar	4至6
喷嘴，mm Ø	6

以上数据仅供参考。 具体数据视施工现场所用设备的品牌和型号而定。

3. 所有喷涂设备（包括泵）都应由不锈钢制成，以消除水基腐蚀设备的可能性。
4. 该 料可以喷涂，甚至可以在头顶和垂直表面上喷涂，湿膜层厚度可达每层 15至25° C.
5. 该 料也可以用抹刀手工涂抹，但这种涂抹方法仅推荐用于较小的区域或修饰。
6. 良好的通风可 少干燥时间。
7. 干燥时间取决于层厚、温度和环境空气湿度。
8. 如果湿度很高（接近 100%），干燥可能会严重延迟或完全停止。 在这种情况下，只能进行热干燥。
9. 该 料可以在室温下干燥或在高达70° C的温度下进行加速干燥。
10. 在干燥过程中，即使在大而平坦的涂层表面上也不会出现裂缝。 如果允许 料堆积在凹槽或角落处，并且如果随后出现不利的干燥条件（例如，没有对流），这可能会导致偶尔的细线断裂。
11. 完全干燥的层可以涂漆。 由于市场上有大量的油漆系统，建议进行初步测试。

清洁:

1. 如果TEROSON® WT 123 WF RAIL 尚未干燥，应用设备可在使用后用水清洗，必要时可添加清洁剂。
2. 干燥的 料可以用机械方法去除。
3. 如果不立即清洁喷枪，则应将其存放在隔绝空气的环境中，例如: 直接泡在水中。

贮存

将产品存放在未开封的容器中，放在干燥的地方。 储存信息注明在产品容器标签上。

从容器中取出的 料在使用过程中可能会受到污染。 请勿将产品倒回原始容器。 汉高不对已被污染的产品或在上述条件以外的条件下储存的产品承担责任。 如果需要更多信息，请联系您当地的汉高代表。

产品规格:

此处所包含的技术数据仅供参考，不作为产品的规格。产品规格请见分析报名单或与汉高公司代表联系。

批准和证书:

请联系汉高代表获取该产品的相关批准或证书。

数据范围

这里包含的数据可以作为一个典型值报告。数值以实际测试数据为基础，并定期进行验证。

温度/湿度范围: 23 ° C / 50% RH = 23±2 ° C / 50±5% RH.

单位换算:

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N • m x 8.851 = lb • in
N • m x 0.738 = lb • ft
N • mm x 0.142 = oz • in
mPa • s = cP

补充资料免责声明

注:

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得. 产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化.因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任.我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性.

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列.

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值.

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用:

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得.汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任.我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性.
非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列.

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc.提供，以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的.对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责.自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任.鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任.汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任.本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验.本产品受美国、外国专利或专利应用的保护.

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

Reference 1